

RESINA 3D PRINTAX PRESS & CAST

GUIA PARA ELIMINAÇÃO NO FORNO DE ANEL





PASSO 01

Temperatura de entrada: 900-950°C

PASSO 02

Utilizar sempre o anel quente, 15-20 minutos após vazar.

PASSO 03

Posicionar o anel no forno com a abertura virada para baixo, com **ângulo de 45°** (vide imagem abaixo), facilitando o escoamento e evaporação da resina.

Tempo de permanência: 1 hora.



Conceitos para a Press & Cast Blue e Green

Protocolo por Thiago Bin Dental Designer