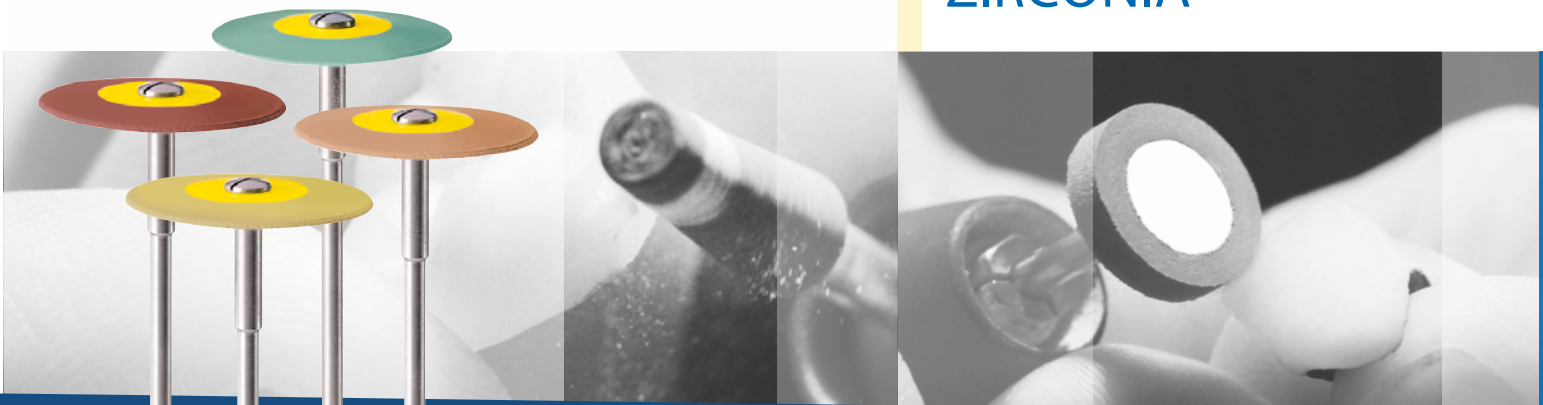




DIÁRIO QUACERA

GUIA PARA POLIMENTO

DISSILICATO DE LÍTIO ZIRCÔNIA



ODONTOMEGA

Dissilicato de lítio

EVE DIAPRO

FASE INICIAL

Coroas anatômicas de dissilicato de lítio após serem injetadas.

1



CORREÇÃO

Ajuste da oclusão com brocas diamantadas.

2

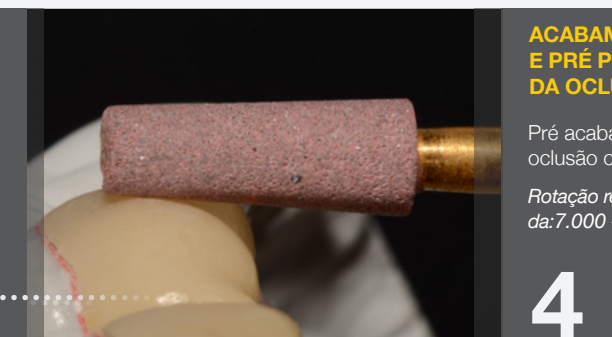


DESGASTE E ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE

Desgastar com **DYP-13m**.

Rotação recomendada:
8.000 – 12.000 min

3



ACABAMENTO E PRÉ POLIMENTO DA OCLUSÃO

Pré acabamento da oclusão com **H2DPmf**.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

4



ALTO BRILHO

Polimento e alto brilho (glaze) com **H2DP** com pouca pressão.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

5

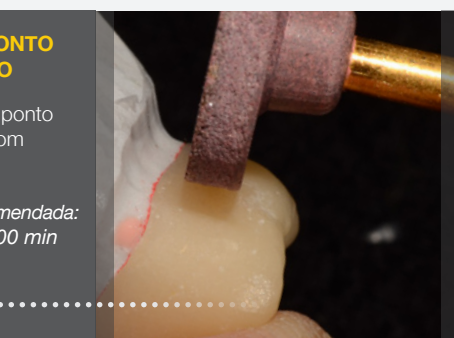


AJUSTAR PONTO DE CONTATO

Desgaste do ponto de contato com **DYP-8m**.

Rotação recomendada:
8.000 – 12.000 min

6

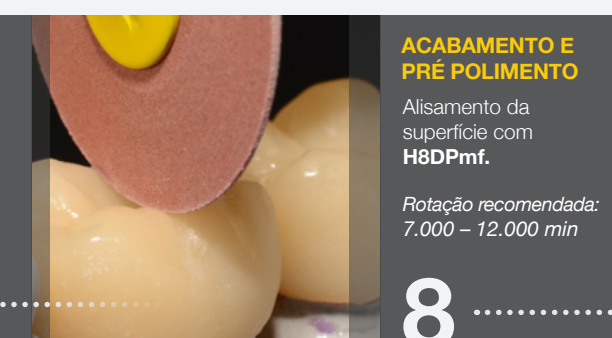


CORREÇÃO

correções direcionadas com **SL20DPmf**.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

7



ACABAMENTO E PRÉ POLIMENTO

Alisamento da superfície com **H8DPmf**.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

8



ALTO BRILHO

Polimento e alto brilho (glaze) com **H8DP**.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

9



RESULTADO FINAL

Resultado final obtido após uso do kit EVE DIASYNT PLUS/DIAPRO **HP360**. Alcançando assim um brilho perfeito.

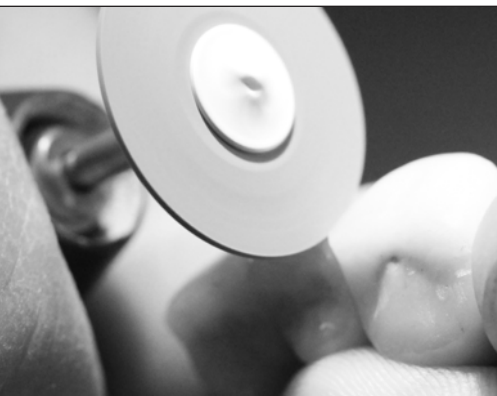
10



DICA

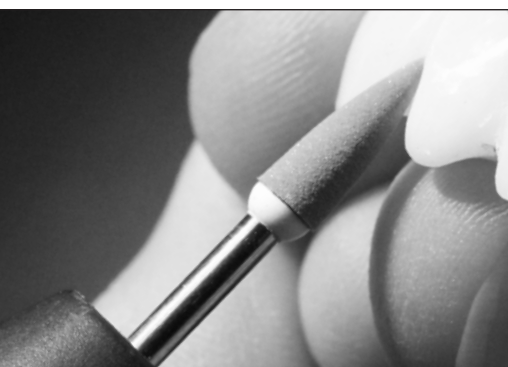
Para polimento na clínica após o desgaste recomendamos o kit **RA 361**.

Dissilicato de lítio



Dissilicato de lítio é uma vitro cerâmica de resistência elevada, que está disponível tanto em blocos de CAD/CAM como também em pastilhas de cerâmica prensada. Isso resulta em uma grande variedade de aplicações. A principal vantagem deste material é seu uso variado. Basicamente é possível conseguir um alto brilho no material após este ser tratado com instrumentos metálicas. Para este uso

Zircônia



Zircônia torna-se cada vez mais popular, e muitos fabricantes da indústria odontológica oferecem materiais para restaurações de zircônia completas. O processamento correto da zircônia é um tema discutido a muito tempo devido ao perigo da formação de micro fissuras. Porém existem estudos que documentam que o processamento com os instrumentos adequados não é apenas necessário, mas também tem uma influência na estabilidade prolongada das aplicações. Com o

*
também
disponível como
PRAXISSET
RA 361

a EVE Ernst Vetter GmbH já oferece o sistema de polimento Diapro em 2 fases para laboratório. Também oferecemos este sistema para a clínica odontológica que possibilita o ajuste e acabamento de restaurações em dissilicato de lítio.

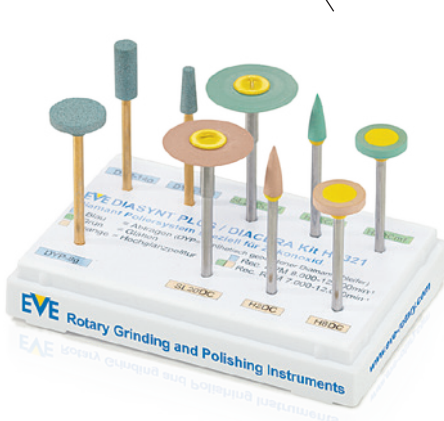
EVE DIAPRO SET HP 360 *



*
também
disponível como
PRAXISSET
RA 322

sistema de polimento Diacera, a EVE Ernst Vetter acabamento oferece uma solução de processamento, que não apenas dá alto brilho ao material, mas também eleva a estabilidade física pelo polimento. Superfícies estáveis polidas com alto brilho é o objetivo atingido.

EVE DIACERA SET HP 321 *



EVE DIASYNT PLUS



Estrutura porosa aberta para redução do desenvolvimento do calor

EVE DIASYNT PLUS DYP-13g

EVE DIASYNT PLUS representa uma geração de pedras de polimento, que atinge uma taxa de remoção elevada e simultaneamente possibilita a dissipação do calor do material processado. A temperatura originada na peça a ser trabalhada é de grande significância, já que esta poderia ter como consequência uma falha da aplicação cerâmica posteriormente. Essa carga térmica na peça é claramente menor pelo processamento com o Diasynt Plus, de composição sintética, em comparação com um sistema de polimento de composição cerâmica.

EVE DIACERA

FASE INICIAL

Coroas anatômicas de zircônia.

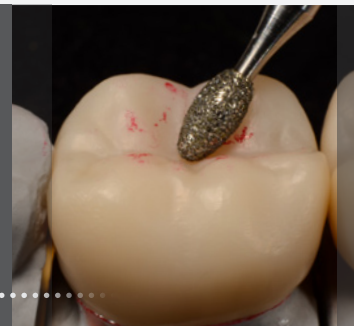
1



CORREÇÃO

Ajuste da oclusão com brocas diamantadas.

2

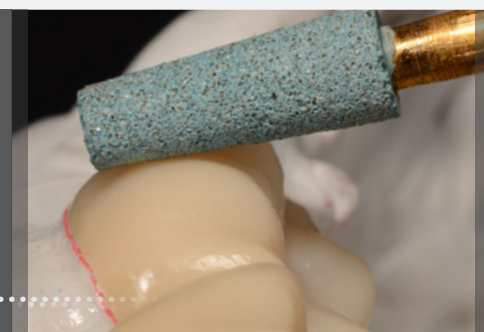


DESGASTE E ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE

Desgastar com DYP-13g.

Rotação recomendada:
8.000 – 12.000 min

3

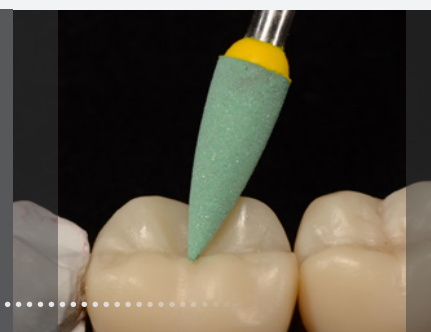


ACABAMENTO E PRÉ POLIMENTO

Pré acabamento da oclusão com H2DCmf.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

4



ALTO BRILHO

Polimento e alto brilho (glaze) com H2DC com pouca pressão.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

5



AJUSTAR PONTO DE CONTATO

Desgaste do ponto de contato com DYP-8g.

Rotação recomendada:
8.000 – 12.000 min

6

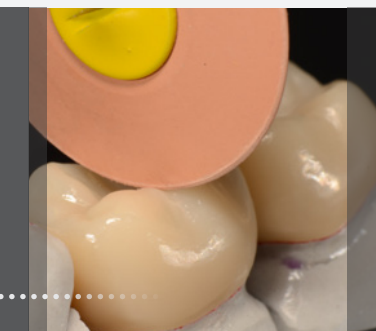


CORREÇÃO

correções direcionadas com SL20DC.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

7



ALISAR

Acabamento e pré polimento da superfície com H8DCmf.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

8

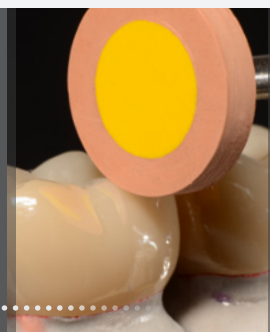


ALTO BRILHO

Polimento de alto brilho (glaze) com H8DC.

Rotação recomendada:
7.000 – 12.000 min

9



RESULTADO FINAL

Resultado final obtido após uso do kit EVE DIASYNT PLUS/ DIACERA HP321. Alcançando assim um alto brilho perfeito.

10



EVE DIAPRO | Dissilicato de lítio



Granulação:

vermelho=médio

amarelo=fino

Embalagem: 1,10 peças



RPM recomendadas:

7.000 – 12.000 min

Designação art.:

Art.-Nr.:

Dimensão (mm):



W11DPmf	W16DPmf	W17DPmf	W18DPmf	W11DP	W16DP	W17DP	W18DP
7881	7886	7887	7888	7981	7986	7987	7988
3 x 7,5	4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5	3 x 7,5	4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5

Granulação:

vermelho=médio

amarelo=fino

Embalagem: 1,10 peças



RPM recomendadas:

7.000 – 12.000 min

Designação art.:

Art.-Nr.:

Dimensão (mm):



L26DPmf	SL20DPmf	H2DPmf	H8DPmf	L26DP	SL20DP	H2DP	H8DP
7800	7801	7842	7848	7900	7901	7942	7948
26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2

EVE DIACERA | Zircônia



Granulação:

verde=médio

laranja=fino

Embalagem: 1,10 peças



RPM recomendadas:

7.000 – 12.000 min

Designação art.:

Art.-Nr.:

Dimensão (mm):



W11DCmf	W16DCmf	W17DCmf	W18DCmf	W11DC	W16DC	W17DC	W18DC
7681	7686	7687	7688	7781	7786	7787	7788
3 x 7,5	4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5	3 x 7,5	4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5

Granulação:

verde=médio

laranja=fino

Embalagem: 1,10 peças



RPM recomendadas:

7.000 – 12.000 min

Designação art.:

Art.-Nr.:

Dimensão (mm):



L26DCmf	SL20DCmf	H2DCmf	H8DCmf	L26DC	SL20DC	H2DC	H8DC
7600	7601	7642	7648	7700	7701	7742	7748
26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2



EVE Ernst Vetter GmbH
Rastatter Strasse 30
D-75179 Pforzheim, Germany

Fon: +49 72 31 97 77 -0
Fax: +49 72 31 97 77 99

E-Mail: info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com



ODONTOMEGA

Odonto Mega
Rua Rui Barbosa, 640 - Centro
Ribeirão Preto/SP
CEP: 14015-120

Tel: (16) 3610.9636
odontomega@odontomega.com.br

www.odontomega.com.br