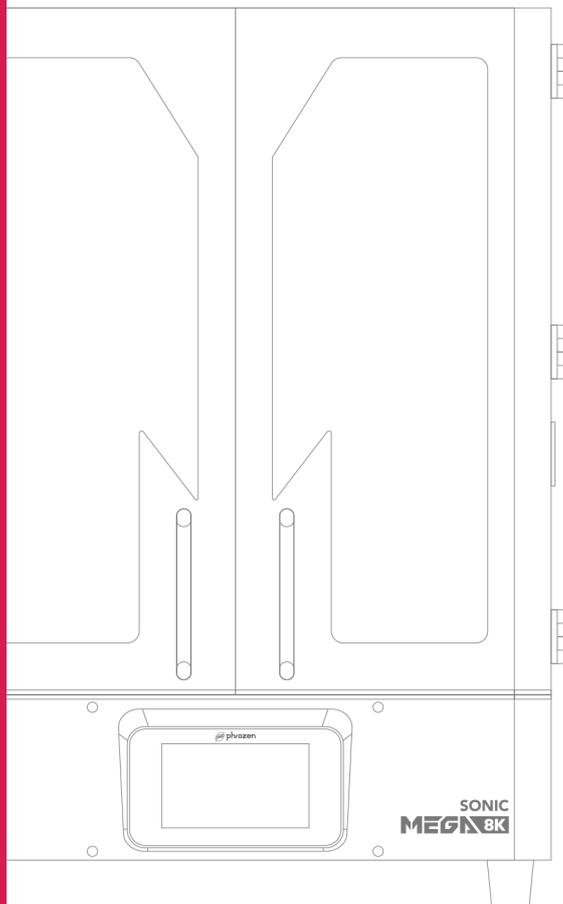




**Manual
do
Usuário
para**

**SONIC
MEGA 8K**

Phrozen3d.com
Odontomega.com.br



Obrigado pela sua compra!

Querido usuário Phrozen,

Obrigado por se juntar a nós. Por favor leia o manual inteiro e siga o passo a passo para ter uma melhor experiência de impressão.

Sinta-se a vontade para entrar em contato em caso de dúvidas.

Email | suporte@odontomega.com.br

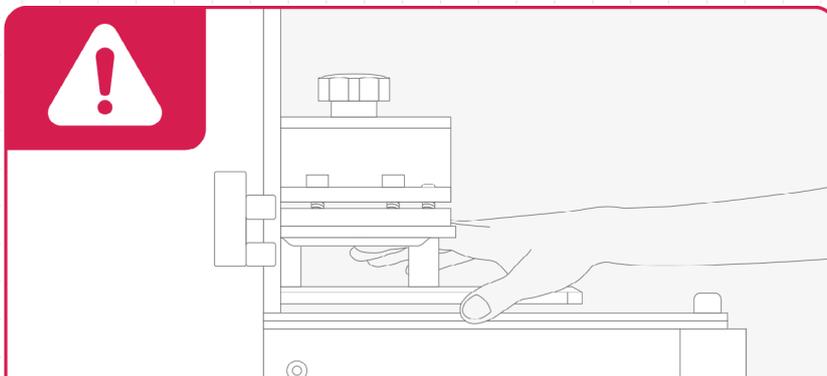


Siga-nos no Instagram e fique por dentro das novidades do que existe de melhor em Impressão 3D.



04	01. Antes de Começarmos
06	02. O que tem na Caixa?
07	03. Sonic Mega 8K: Partes da Impressora
08	04. Sonic Mega 8K: Especificações Técnicas
09	05. Primeiro Uso Parte 1: Teste do LCD
10	06. Primeiro Uso Parte 2: Execute o Teste de Impressão
12	07. Limpeza & Cura das Impressões 3D
13	08. Prepare seu Arquivo 3D
17	09. Importe seu Arquivo 3D
19	10. Manutenção
20	11. FAQ

01 Antes de Começarmos

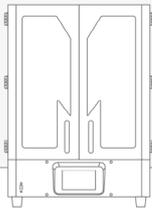


NÃO CALIBRE O EIXO Z OU DESMONTE A IMPRESSORA 3D

A Sonic Mega 8K vem com o eixo Z pré-calibrado. Por favor **NÃO** calibre o eixo Z ou desmonte a impressora 3D sozinho, isso pode danificar a impressora e invalidar a garantia.

Para prevenir dano à tela LCD, por favor **NÃO** instale um protetor de tela e **NÃO** instale ou troque a mesa de construção por modelos de outras impressora 3D ou poderá causar falhas de calibração.

Em caso de dúvidas técnicas, por favor entre em contato por e-mail: suporte@odontomega.com.br



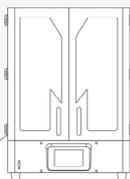
1 Coloque sua Impressora em uma Superfície Plana e Firme.

Por favor coloque sua impressora em uma superfície plana e firme. Evite tocar na impressora enquanto estiver imprimindo para impedir que qualquer ocorra qualquer dano.



2 Teste do LCD & Arquivo de Impressão Teste

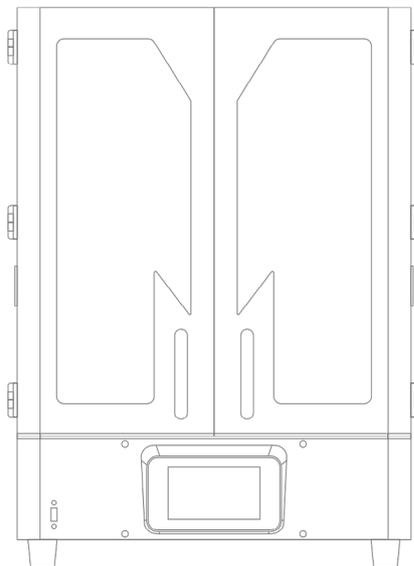
Antes de imprimir pela primeira vez, por favor siga as instruções para executar o teste do LCD e imprimir o arquivo de impressão teste.



3 Como Conservar sua Impressora e Resinas 3D

Por favor guarde sua impressora e resinas em local protegido e seco, longe de exposição ao sol e efeitos climáticos.

02 O que tem na Caixa?



1 Manual de Usuário

2 Fonte de Alimentação

3 Luvas

4 Espatulas

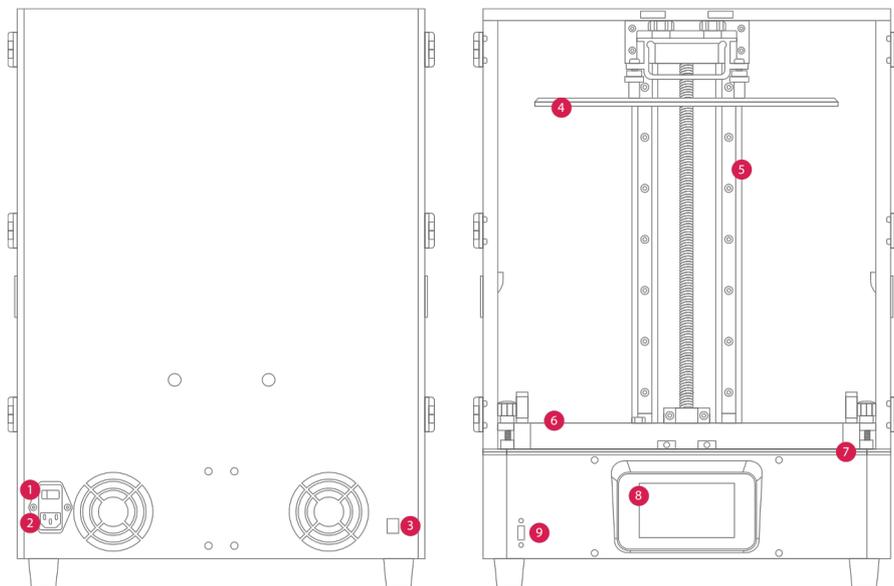
5 Funil Plástico

6 Pendrive

7 Chave Allen

8 Parafusos para Puxador

03 Sonic Mega 8K: Partes da Impressora



- 1 Chave Geral
- 2 Encaixe de Energia
- 3 Entrada de Rede
- 4 Mesa de Construção
- 5 Eixo Z
- 6 Cuba para Resina
- 7 LCD
- 8 Painel Touch
- 9 Entrada USB

04 Sonic Mega 8K: Especificações Técnicas

Operação

Sistema		Phrozen OS
Operação		Painel Touch de 5" Polegadas
Software de Fatiamento		CHITUBOX V1.9.0 ou superior
Conectividade		USB Ethernet

Especificações de Impressão

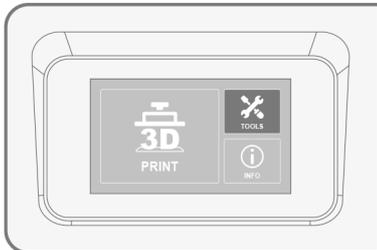
Tecnologia		Impressora 3D em Resina - LCD
Fonte de Luz		405nm ParaLED® Matrix 3.0
Resolução XY		0.043 mm
Espessura da Camada		0.01 - 0.30 mm
Velocidade de Impressão		70 mm / hr
Alimentação		AC100-240V~50/60Hz

Especificações de Hardware

Tamanho da Impressora		C47 x L40 x A68 cm
Volume de Impressão		C33 x L18.5 x A40 cm
Peso da Impressora		35 kg

**Recomendamos o uso de um NOBREAK de 8 a 10kVA para proteger a integridade deste equipamento e da impressão 3D em casos de queda de energia durante o funcionamento.*

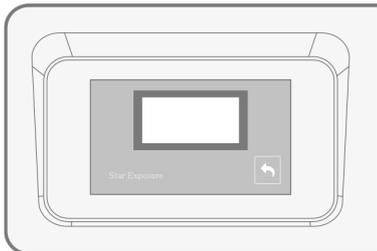
05 Primeiro Uso Parte 1: Teste do LCD.



1 Clique na opção **TOOLS**.

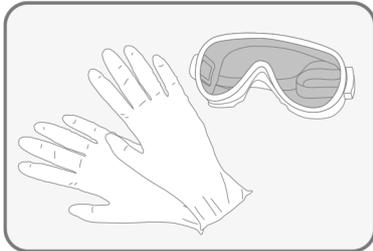


2 Clique em **LCD TEST**. O LCD vai acender sua iluminação.

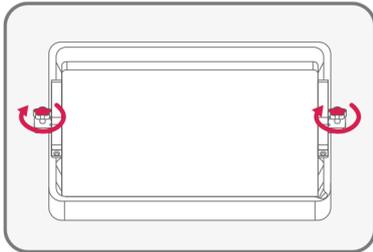


3 Se o LCD mostrar uma imagem completa (como ilustrado a esquerda), o LCD da impressora está funcionando corretamente.

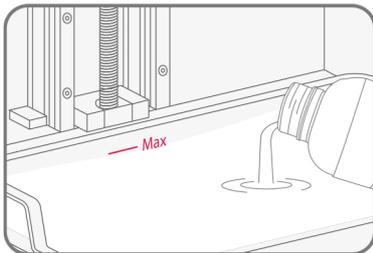
06 Primeiro Uso Parte 2: Execute o Teste de Impressão



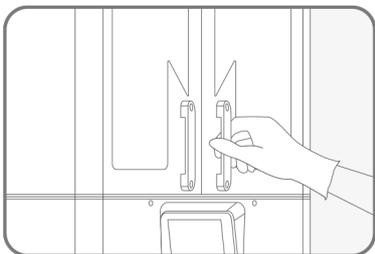
- 1 Enquanto estiver imprimindo e manuseando resina, por favor tenha certeza de usar luvas, máscara, óculos de proteção, e roupa de mangas longas.



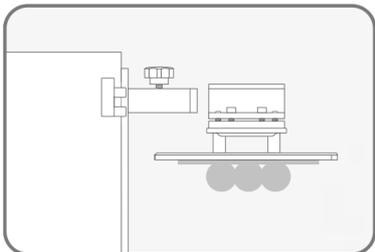
- 2 Use as duas mãos ao mesmo tempo para apertar os parafusos e prender a cuba de resina. Certifique-se de que tanto a cuba de resina quanto a mesa de construção estejam ambos limpos e em paralelos a impressora.



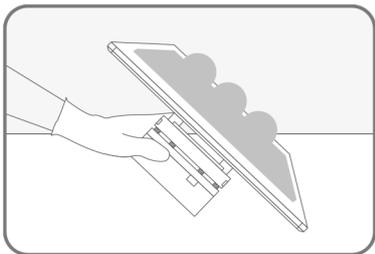
- 3 Agite a garrafa de resina por cerca de 1 minuto. Enquanto completa a cuba com a resina, certifique-se de não exceder a marcação indicativa máxima.



- 4 Por favor insira o pendrive na porta USB em sua impressora 3D. Escolha seu arquivo de teste de impressão e clique **GO** para começar a imprimir. Enquanto imprime, mantenha a câmara de impressão fechada para evitar que suas impressões apresente distorção no formato.



- 5 Quando sua impressão estiver finalizada, por favor use ambas as mãos para cuidadosamente remover a mesa de construção e evite o toque na tela LCD. Esse cuidado é importante para prevenir danificações na tela LCD.



- 6 Incline e apoie a mesa de construção em uma mesa firme e use uma espátula de metal para cuidadosamente separar sua impressão da mesa de construção.

07 Limpeza & Cura das Impressões 3D

1 Como Lavar a Impressão ao finalizar?

- Use álcool 95% ou álcool isopropílico. (Álcool abaixo de 90% pode causar mudanças na coloração da resina.)
- Nós recomendamos o uso do sistema de limpeza 3D Tornado para uma limpeza uniforme e perfeita.

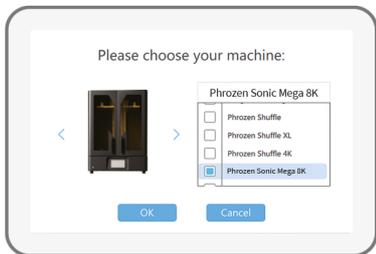
2 Como Fazer a Cura Pós-Impressão?

- Use uma lampada UV para a cura das impressões. O tempo de cura varia de acordo com a intensidade, tamanho da peça, e o comprimento de onda produzido pela sua lampada UV. Nós recomendamos o uso de lampadas UV com comprimento de onda de 405 nm para melhores resultados.
- Recomendamos o uso do nosso forno **PHROZEN CURE XL** para curas perfeitas e uniformes em toda a peça.

3 Guia de Segurança

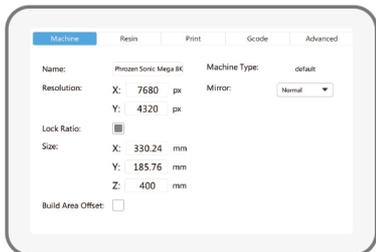
- Mantenha a resina longe da luz solar e luzes UV.
- Use EPI's (Equipamento de Proteção Individual) óculos, luvas, máscaras, etc.
- Em caso de alergia, pare de usar sua resina imediatamente.
- **NÃO** engula resina e **NÃO** deixe resina entrar em contato com seus olhos e ou pele. Em caso de acidentes do tipo, lave com sabão e água imediatamente e procure atendimento médico caso necessário.
- **NÃO** descarte resina líquida. Espere até que esteja totalmente curada, e então descarte em lixo reciclável plástico.

08 Prepare seu Arquivo 3D



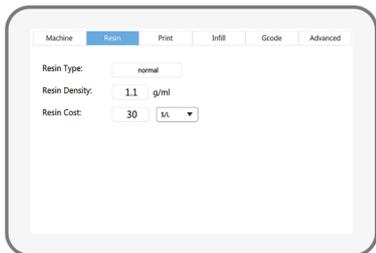
1 Instalação CHITUBOX

Instale o CHITUBOX V1.9.0 ou superior via USB.



2 Configurando sua Impressora no CHITUBOX

Clique em Settings para adicionar sua nova impressora e selecione "Phrozen Sonic Mega 8K" como sua impressora padrão (default).



3 Adicione a Densidade de Resina

Para a densidade da resina coloque 1.1 g/ml, e insira o custo da resina embaixo. Isso pode te ajudar a estimar o custo das suas impressões.

Visite o site oficial da Phrozen para baixar o software de fatiamento CHITUBOX e outros documentos relacionados.



4 Parâmetros de Impressão

Espessura da Camada

Recomendamos configurações de espessura de camada entre 0.03mm e 0.05mm. Quanto menor a espessura mais delicadas as impressões serão. Note que o tempo de impressão aumentará conforme a espessura de camada for menor.

Quantidade de Camadas de Base

Recomendamos uma configuração inicial de 8 camadas. Adicione mais camadas para melhorar a adesão na mesa de construção caso seja necessário.

Tempo de Exposição

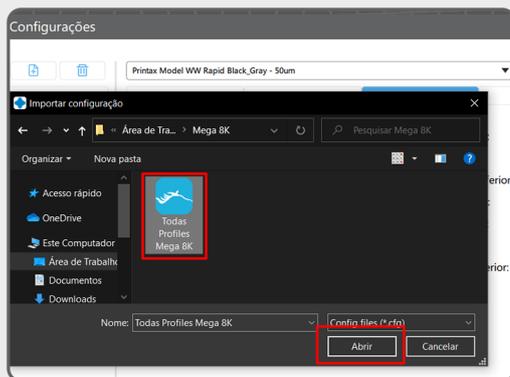
Para resinas UV, configure o tempo de exposição no mínimo em 2.9 segundos. Note que quanto menor a espessura de camada, maior será o tempo de exposição.

Tempo de Exposição da Base

Para resinas UV, configure o tempo de exposição da base em no mínimo 35 segundos, variando de acordo com a resina.

5 Importando Perfil de Resina

Faça o download dos perfis das resinas Phrozen PrintaX pelo QR Code ou pelo link.



Baixe os Perfis de Resina para a Mega 8K

ou bit.ly/Perfis-Resinas

Na aba **PRINT** vá em importar resina, seleciona o perfil baixado e confirme em **OPEN**.

6 Infill / GCode

Use as configurações padrão.

7 Configurações Avançadas

A função Anti-aliasing é capaz de tornar suas impressões mais suaves e detalhadas. Se suas impressões já são extremamente detalhadas, você pode escolher desabilitar esta função no CHITUBOX.

8 Carregue as Impressões

Abra o arquivo *teste.stl* no seu pendrive USB.

9 Salve suas Impressões

Clique "Slice" e depois clique em "Save" para salvar o arquivo no formato .ctb.

10 Como Operar o CHITUBOX?

Interface Operacional

Menu Superior: Configurações para replicar e esvaziar as impressões.

Menu da Esquerda: Altera o tamanho, ângulos, e posição do seu arquivo 3D.

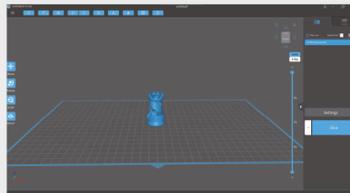
Menu da Direita: Ajuste os parâmetros da resina e configurações dos suportes.

Método Operacional

Botão Esquerdo Pressionado: Arraste o arquivo 3D para a posição mais apropriada.

Botão Direito Pressionado: Veja o arquivo 3D de ângulos diferentes.

Roda do Mouse: Aumenta e reduz o Zoom.

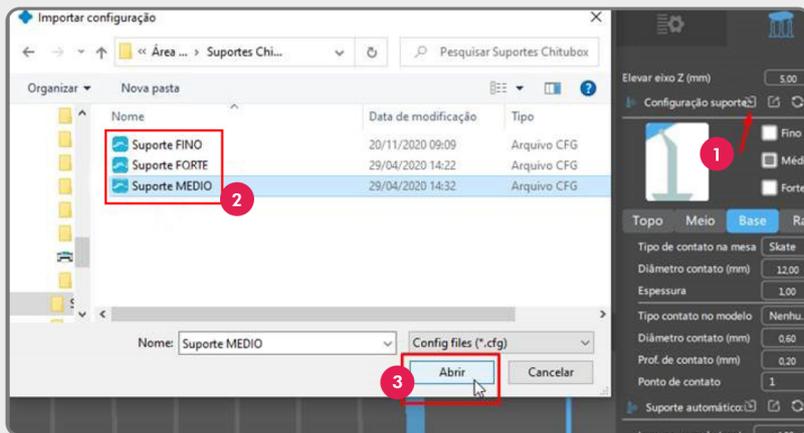


11 Configurando os Suportes

- Baixe os suportes padrões (arquivo .CFG).
- Na aba de **Supports** clique em **Supports Settings**.
- Selecione o tipo de suporte a ser usado e confirme em **OPEN** para importar.



Baixe os suportes:
ou <https://cutt.ly/thkC66b>



09 Importe seu Arquivo 3D

Importando via USB

- 1 Após fatiar o seu arquivo no software CHITUBOX, exporte o arquivo em formato .ctb e salve em seu pendrive USB.
- 2 Insira o pendrive USB na impressora 3D.
- 3 Clique em **PRINT** e escolha o arquivo para começar a imprimir.

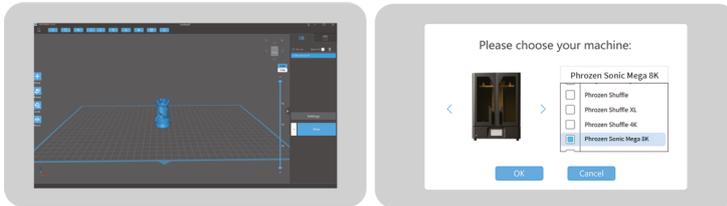


Importando via Ethernet

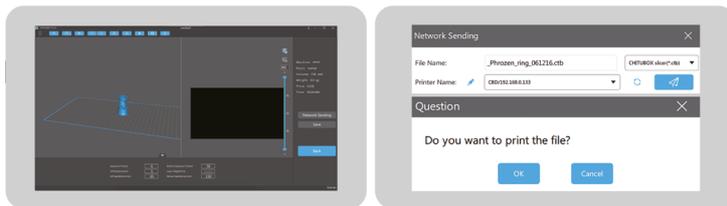
- 1 Insira o pendrive USB e conecte sua impressora na mesma rede que o seu computador esta conectado.
- 2 Clique em **TOOLS**, e selecione **NETWORK**. O endereço de IP será mostrado na sua tela da sua impressora 3D. (O endereço de IP na imagem abaixo é apenas um exemplo)



- Abra o CHITUBOX. Clique em "Settings."
- Depois escolha "Phrozen Sonic Mega 8K" como sua impressora.



- Clique em "Slice" e depois clique em "Network Sending."
- Certifique-se de que o Nome da Impressora seja o mesmo endereço de IP mostrado no passo 2. Escolha .ctb como o formato de exportação de arquivo, e selecione a impressora correta. Depois clique no botão de envio.
- Após enviar o arquivo, clique em "OK" para iniciar a impressão. Caso não queira imprimir agora, clique em "CANCEL". Seu arquivo será salvo automaticamente no seu pendrive USB. Quando quiser imprimir, basta clicar em "PRINT" na tela touch screen, escolher o arquivo a ser impresso e iniciar a impressão.



NÃO REMOVA O PENDRIVE DA IMPRESSORA ENQUANTO ESTIVER IMPRIMINDO, CASO SEJA REMOVIDO A IMPRESSÃO SERÁ CANCELADA!

10 Manutenção

1 Como Faço a Manutenção do Eixo Z da Minha Impressora?

Primeiro limpe a seco a barra roscada do eixo Z. Depois lubrifique-a com WD-40 ou outro lubrificante similar.

2 Limpe a Cuba de Resina

Para proteger o papel FEP de ser danificado, use a espátula de plástico para limpar a cuba de resina ao invés de uma espátula metálica.



Assista ao vídeo ensinando a
como filtrar a resina para limpeza

ou bit.ly/filtragem-resina

3 Instalação e Remoção da Mesa de Construção e da Cuba de Resina

Tome cuidado redobrado quando estiver instalando ou removendo a mesa de construção ou a cuba de resina para não danificar o LCD.

4 Como Limpar sua Impressora 3D?

Use álcool isopropílico e papel toalha para cuidadosamente limpar sua impressora, a cuba de resina, e a mesa de construção.

5 Como Armazenar a Resina Restante?

Filtre a resina restante das impressões. Armazene a resina em uma garrafa de plástico opaca e bem fechada para proteger de exposição acidental a luz UV.

11 FAQ

1 Porquê a minha Sonic Mega 8K não está funcionando direito?

- A Phrozen oferece 1 ano de garantia exceto componentes de desgaste como: LCD, papel FEP, e a mesa de construção.
- O LCD da Sonic Mega 8K é coberto por 3 meses de garantia. Note que esta garantia não cobre danos causados por fator humano.
- Caso tenha qualquer dúvida ou dificuldade, entre em contato com o suporte@odontomega.com.br. Enquanto o produto estiver em garantia basta fornecer o número serial para provermos o atendimento pós-venda.
- Se você comprou a Sonic Mega 8K através de algum vendedor autorizado, entre em contato com eles para acionar o seguro.

2 A Base e os Suportes estão Presos na Mesa de Construção e Mesmo assim minhas Impressões estão Caindo dentro da Cuba de Resina. Porquê?

- Verifique se o tempo de cura esta dentro do sugerido e ajuste.
- Verifique a configuração dos seus suportes. Para melhores resultados, aumente a densidade dos suportes e o diâmetro da ponta.

3 Porquê minhas impressões estão ficando incompletas?

- Verifique se o tempo de cura esta dentro do sugerido e ajuste.
- Verifique se há algum detrito entre a cuba de resina e o LCD.
- Verifique se existem pixels mortos no LCD.

4 Porquê minhas Impressões Finalizadas estão Rachando Facilmente?

- Verifique se a limpeza das impressões esta sendo bem feita, especialmente as partes ocas.

Parabéns!

Você completou a sua primeira jornada com a Sonic Mega 8K.
Esperamos que tenha tido uma ótima experiência!

Siga a OdontoMega e a Phrozen nas redes sociais e se inscreva nos nossos canais do Youtube para aprender mais sobre dicas de impressão e compartilhar informações com a comunidade.



Se você tiver qualquer dúvida ou pergunta,
por favor entre em contato conosco e envie um
email para suporte@odontomega.com.br



Instagram



Facebook



Youtube